



Cyanolit® : colles cyanoacrylates

Caractéristiques

- Mono composantes
- Sans solvant
- Multi usages
- Prise instantanée
- Temps ouvert important
- Pas de dégazage
- Très facile d'emploi

Cyanolit® : Colles cyanoacrylates

Cyanolit est une résine cyanoacrylate monocomposante à prise rapide instantanée, de base éthyl, méthyl ou alkyl suivant le type. Cyanolit permet d'assembler efficacement tous les matériaux plastiques (sauf PTFE), métaux, caoutchoucs. Cyanolit polymérise à température ambiante par absorption d'humidité présente dans l'air et sur les pièces. Cyanolit est une colle 100% réactive, ne contient pas de solvant, non toxique. Cyanolit est recommandée pour le collage de petites ou moyennes surfaces.

Avantages :

- Bonne tenue aux températures
- Résistance aux chocs thermiques
- Bonne tenue à l'humidité
- Sans dégazage
- Bonne tenue mécanique
- Bonne conservation

Cyanolit®	200	201	241	202	220 F2	811 F
Viscosité (mPas)	2	2	40	100	20	10
Temps de prise (sec.)	3 - 12	2 - 20	10 - 40	13 - 40	1 - 3	5 - 25
Base	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethoxyéthyl
Résistance en température(°C)	- 80/+100	- 80/+80	- 80/+80	- 80/+80	- 80/80	- 80/+80
Max. Gap (mm)	0,05	0,05	0,2	0,2	0,1	0,1
Matériaux recommandés	EPDM, PA, PVC	Viton, POM, EPDM PVC, PA, ABS, Caoutchouc	Plastiques, métaux	PVC, PA, ABS, Alu, caoutchouc	PVC souple, Caoutchouc, métaux Plastiques	PVC, PC, ABS, NBR, APTK, Acier, Alu
Particularités	Plastiques difficiles à coller, élastomère	Collage par infiltration	Polyvalente	Plastiques	Plastiques difficiles à coller	Sans trace blanche
Conditionnements (g)	20, 500	2, 20, 500	20, 500	2, 20, 500	20, 500	20, 500

Cyanolit®	401 X	402 X	GEL 10	5004	5250	5811
Viscosité (mPas)	2	100	100000	35	2200	10
Temps de prise (sec.)	10 - 90	15	5 - 120	15 - 20	10 - 20	10 - 40
Base	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Methoxyéthyl
Résistance en température(°C)	- 30/+120	- 30/+120	- 80/+80	- 80/ +80	- 80/ +80	- 80/+80
Max. Gap (mm)	0,05	0,5	0,25	0,1	0,2	0,1
Matériaux recommandés	Acier, métaux, Alu, PVC	Acier, métaux, Alu, Inox	Plastiques, métaux	Plastiques, Métaux	Plastiques, Métaux	Plastiques, Métaux
Particularités	Collage des métaux, bonne résistance en température	Collage des métaux, bonne résistance en température	Polyvalente Ne coule pas	Usage général faible viscosité	Usage général haute viscosité	Sans traces blanches
Conditionnements (g)	20, 500	20, 500	20, 500	500	500	500

Conditionnements

Flacon de 500g, de 20g et de 2g, nouveau flacon plat avec système obturateur qui évite le bouchage. Sauf Cyanolit Gel, uniquement en tube métallique de 20g.

Primaire

Le primaire EN/C optimise l'adhérence sur des polyoléfines et autres plastiques à faible énergie de surface. Il s'utilise au pinceau, au trempé ou par pulvérisation.

Activateur

Le Wire Tack accélère le temps de prise. Il permet l'assemblage de pièces avec un jeu très important ou la prise en volume. Il diminue les traces blanches (blooming). Il peut s'utiliser en pre ou post application.

Temps de prise

La vitesse de durcissement est affectée si :

- L'humidité de la surface est trop faible
- Le jeu est trop grand, de sorte que l'humidité n'est pas suffisante pour polymériser le produit
- Trop de colle a été appliquée
- Le pH de la surface est <7

Les surfaces fortement acides peuvent empêcher les esters de polymériser. Les surfaces fortement alcalines (pH > 10) conduisent à une liaison affaiblie, une humidité relative à 50-60% permet une polymérisation optimisée.

En général, pour les propriétés d'adhérence, la tension de surface et la polarité des matériaux est cruciale. Une préparation de surface appropriée est un facteur clé dans l'optimisation des performances d'un adhésif. Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et ne présenter aucune trace de graisse.

Cyanolit®	SPECIFIQUE POUR LE MEDICAL	241 F	732 F	203 TX
Viscosité (mPas)		40	300	5000
Temps de prise (sec.)		3 - 15	5 - 60	30 - 75
Base		Ethyl	Ethyl	Ethyl
Résistance en température(°C)		- 80/80	- 80/+80	- 80/+80
Max. Gap (mm)		0,15	0,2	0,25
Matériaux recommandés		Plastiques, Métaux	PVC, ABS, Bois, Balsa	PVC, PA, ABS, Alu, caoutchouc, Bois
Particularités		Rapide, USP de class VI	USP de class VI Matériaux poreux	Jeu important, USP de class VI
Conditionnements (g)		20, 500	20, 500	20, 500



Conservation

- A température ambiante, Cyanolit se conserve 6 à 9 mois.
- A 4°C, Cyanolit se conserve environ 12 mois
- Les Cyanolit base éthyl peuvent être stockées au congélateur

Pour obtenir plus d'information sur les différentes références Cyanolit, merci de consulter les fiches techniques.

Doseurs

Pour les applications industrielles, on peut doser Cyanolit de manière fiable et précise. Le dosage peut-être semi automatique par point ou en cordon.

Nos équipements sont modulables et peuvent s'intégrer sur chaînes (robots, table xyz, etc...)



Si vous souhaitez en savoir plus sur nos autres gammes de produits, n'hésitez pas à nous demander plus d'informations détaillées ou consulter notre site www.eleco-produits.fr

Penloc

Colles Méthacrylates hautes performances destinées à des assemblages devant résister à des contraintes élevées.

RTV Silicones MOMENTIVE™

Mono-composants pour collage et étanchéité
Bi-composants pour collage et remplissage
Gels diélectriques, low volatils, pureté ionique.

ELECOLIT

Colles, vernis et graisses conducteurs de l'électricité ou de la chaleur. Mono et Bi-composants.

Vitralit

Résines mono-composantes de base acrylique ou époxye pour collage, enrobage et revêtement.
Polymérisant à la lumière visible et aux UVA.

Structalit

Colles mono ou bi-composantes pour assemblage, enrobage et remplissage. Epoxies, PU.

Penloc Anaérobie

Résines anaérobies pour freinage, fixation et étanchéité.

Lampes UV Hönle

- Lampes manuelles
- Lampes fixes
- Sources UV ponctuelles

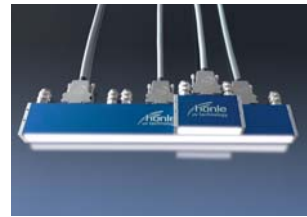


- Equipements spécifiques (tapis roulants, tiroirs, supports réglables)
- Accessoires de mesure et de protection



Lampes LED UV Hönle

Cette nouvelle technologie LED UV innovante permet de polymériser à très forte intensité sans élévation de température.



hönle group

Collage

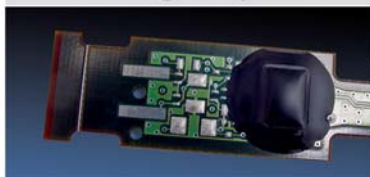
Enrobage

Remplissage

Dosage

Equipements UV

Hot bar soldering



aladin eleco-efd eltosch grafix hönle mitronic panacol printconcept raesch uv-technik speziallampen



Eleco Produits S.A.S., 125, av Louis Roche, Z.A. des Basses Noels, F-92238 Gennevilliers Cedex, France
Téléphone: +33 /1/ 47 92 41 80, Fax: +33 /1/ 47 92 22 72. www.eleco-produits.fr

Toutes les données techniques d'utilisation des produits dépendent des applications spécifiques et peuvent différer des informations de cette brochure. Nous nous réservons le droit de modifier nos données techniques.
Copyright, Eleco-efd, Révision 01/2013